

## SEPARADOR DE HIDROCARBUROS CLASE I POLIÉSTER PRFV

Separador de hidrocarburos de Clase I coalescente con desarenador compacto



### CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

- Alta resistencia química y mecánica
- Alta resistencia a la corrosión
- Alta resistencia a la intemperie

### MATERIAL

- Poliéster reforzado en fibra de vidrio
- Bocas de hombre en Polipropileno

### APLICACIONES

- Talleres mecánicos y párking
- Lavaderos de vehículos manuales
- Lavaderos industriales

### MANTENIMIENTO

Retirar capa de hidrocarburo cada 2-3 meses y sólidos sedimentados, 1 vez al año.

Los separadores de hidrocarburos prfv con by-pass están ideados para zonas hidrocarburadas afectadas por aguas pluviales. Permiten **tratar las primeras aguas pluviales cargadas de aceites, minerales o combustibles** y derivar las aguas secundarias ya limpias directamente a la red de alcantarillado.

Los equipos [separadores de hidrocarburos](#) de poliéster clase I están construidos según la normativa vigente: **la norma DIN 1999 y la norma europea UNEEN 858-1 y UNE-EN 858-2**, con un rendimiento de reducción de hasta un 90%, un vertido máximo 5mg/L y de fácil mantenimiento. Estos separadores de hidrocarburos no pueden ser instalados en las áreas de llenado o de distribución de carburante.



### FUNCIONAMIENTO DE LOS SEPARADORES DE HIDROCARBUROS PRFV

El proceso en empieza con la decantación de las materias más pesadas. Por la diferencia de pesos específicos entre el agua y el hidrocarburo, este se sitúa en la parte inferior y superior del depósito respectivamente. Seguidamente, las aguas recogen abajo del depósito del separador de hidrocarburos para pasarlas al compartimiento por **coalescencia**, donde las gotas más pequeñas que no se hayan podido separar se juntarán en gotas mayores.

La última fase es la boya de obturación, donde se impide la salida de los hidrocarburos y se bloquea la salida en caso de sobrepasar la capacidad máxima de retención del depósito.

**¡Alto rendimiento y mantenimiento sencillo!**



Formato rectangular

### MEDIDAS DISPONIBLES PARA EQUIPOS SEPARADORES

Formato cilíndrico

REF	VOLUMEN (L)	CAUDAL L/S	O (mm.)	L (mm.)	TUBERIA (mm.)
SHDSOL 3	1100	3 l/s	1100	1300	110
SHDSOL 4,5	1500	4,5 l/s	1100	1600	110
SHDSOL 6	2000	6 l/s	1100	2150	110
SHDSOL10	3000	10 l/s	1720	1500	160
SHDSOL12	4000	12 l/s	1500	2750	200
SHDSOL20	6000	20 l/s	1725	3000	200
SHDSOL25	7500	25 l/s	2000	2800	200

\*Para otras medidas, consultar.

REF	VOLUMEN (L)	CAUDAL L/S	A (mm.)	L (mm.)	H (mm.)	TUBERIA (mm.)
SHDSOLO 1,5	500	1,5 l/s	900	1300	600	110
SHDSOL 3	1000	3 l/s	1200	1600	1,00	110

\*Para otras medidas, consultar.